

ФОТООТЧЕТ

о выполнении автоматизированного ультразвукового неразрушающего контроля сварных соединений газопроводов системами серии Авгур трубопроводов Ду 1000.

Цель работы – определение геометрических размеров, типа и местоположения несплошностей в сварных соединениях с последующим прочностным расчётом и рекомендациями по дальнейшей эксплуатации трубопроводов Ду 1000.

Сроки выполнения работ: середина декабря 2004 г.

Место работ: Урал



Рабочее место эксперт – оператора при проведении контроля (в специализированной машине-лаборатории)



Регистрация данных на трубопроводе Ду 1000



Сканер для контроля трубопроводов диаметром от 500 до 1400 мм.



Работа выполнялась днем



и вечером

А.Н. Кокорин, С.Н. Пономарёв, Н.А. Стадников, В.Г. Федотовских